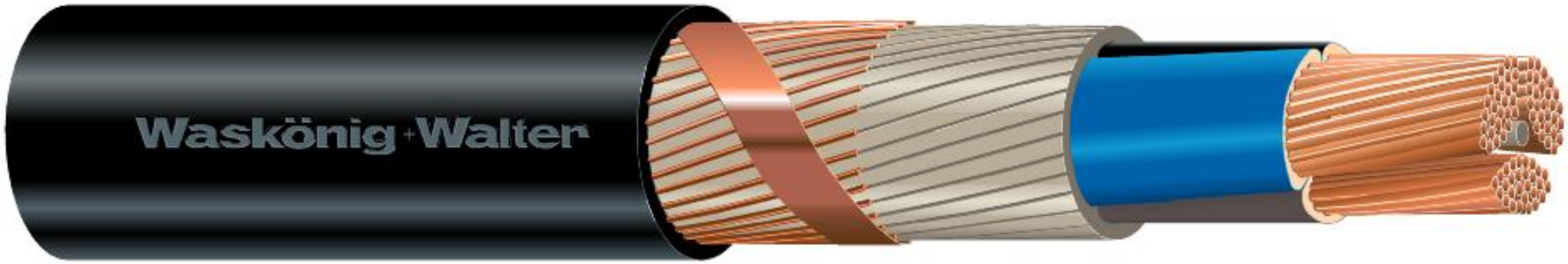
# Energiekabel

**NYCWY**

Starkstromkabel, PVC-isoliert mit Cu-Leitern und konzentrischem Cu-Leiter in CEANDER-Form

0.6/1 kV




Nach VDE 0276 Teil 603. Zur festen Verlegung in Innenräumen, im Freien, in Erde, in Wasser und in Beton.

| Merkmal-Bezeichnung | Ausprägung | Einheit |
|---|---|---|
| Leiter-Material | Kupfer | |
| Leiter-Oberfläche | blank | |
| Aderkennzeichnung nach HD 308 S2 | | |
| Ader-Kennzeichnung | Farbe | |
| Schichtenmantel | Nein | |
| LWL-Elemente | Nein | |
| Mit Schutzleiter | Nein | |
| Innere Leitschicht | Nein | |
| Äußere Leitschicht | Nein | |
| Schirm | Nein | |

| Merkmal-Bezeichnung | Ausprägung | Einheit |
|---|---|---|
| Konzentrischer Leiter | Kupfer | |
| Bewehrung | Nein | |
| Mantelmaterial | Polyvinylchlorid (PVC) | |
| Spezifizierung Mantelmaterial | sonstige | |
| Mantel-Farbe | schwarz | |
| Kabelgeometrie | | |
| Leitfähige Beschichtung | Nein | |
| Leiter längswasserdicht | Nein | |
| Schirm längswasserdicht | Nein | |
| Brandverhalten nach EN 13501-6: Klasse | Eca | |
| Halogenfrei nach EN 60754-1/2 | Nein | |
| Flammwidrig | nach IEC/EN 60332-1-2 | |
| Raucharm nach EN 61034-2 | Nein | |
| Zul. max. Leitertemperatur | 70 | °C |
| Zul. Kabelaußentemperatur bei Montage/Handling | -5 => 70 | °C |
| Zul. Kabelaußentemperatur nach Montage ohne Erschütterung | -30 => 70 | °C |
| Nennspannung U0 | 0,6 | kV |
| Nennspannung U | 1 | kV |
| Geeignet als Installationskabel | | |
| Zertifiziert für Schiffsanwendungen | | |
| Geeignet als Mittelspannungskabel | | |
| Geeignet als Hochspannungskabel | | |
| Zertifiziert für Flughafen-Beleuchtungskabel | | |
| Zul. Kurzschlußtemperatur | 160 | °C |
| Ader-Isolation | PVC | |

Waskönig + Walter Kabel-Werk GmbH u. Co. KG
Ostermoorstraße 77, 26683 Saterland
Telefon: +49 4498 88-0 | Fax: +49 4498 88-900
https://www.waskoenig.de

| Merkmal-Bezeichnung | Ausprägung | Einheit |
|---|---|---|
| Biegeradius min. | 12 | x Außen-Ø |
| Paletteinheit | 500 | m |

| Ader-Zahl | Außendurchmesser | Außendurchmesser ca. | Bruttogewicht pro Paletteinheit | Gewicht | Höhe | Kerndurchmesser | Konzentrischer Leiter-Nennquerschnitt | Leiter-Form | Leiter-Klasse | Leiter-Nennquerschnitt | Metallzahl | Min. zulässiger Biegeradius, stat. Einsatz fest verlegt | Einze |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 18 mm | | 588,75 | | | 10 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 10 mm² | Kupfer 312 | 216 mm | Schr |
| 2 | | 20 mm | | 813,89 | | | 16 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 16 mm² | Kupfer 489 | 240 mm | Schr |
| 3 | | 19 mm | | 685,71 | | | 10 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 10 mm² | Kupfer 408 | 228 mm | Schr |
| 3 | 900 mm | 19 mm | 392,05 kg | 685,71 | 690 mm | 450 mm | 10 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 10 mm² | Kupfer 408 | 228 mm | 500 |
| 3 | | 21 mm | | 960,26 | | | 16 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 16 mm² | Kupfer 643 | 252 mm | Schr |
| 3 | 1.000 mm | 21 mm | 551,13 kg | 960,26 | 710 mm | 500 mm | 16 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 16 mm² | Kupfer 643 | 252 mm | 500 |
| 3 | | 25 mm | | 1.380,5 | | | 16 mm² | rund | Kl.2 = mehrdrähtig | 25 mm² | Kupfer 902 | 300 mm | Schr |
| 3 | | 28 mm | | 1.732,9 | | | 16 mm² | rund | Kl.2 = mehrdrähtig | 35 mm² | Kupfer 1190 | | Schr |
| 3 | | 28 mm | | 2.030,9 | | | 25 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 50 mm² | Kupfer 1723 | 336 mm | Schr |
| 3 | | 31 mm | | 2.794,2 | | | 35 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 70 mm² | Kupfer 2410 | 372 mm | Schr |
| 3 | | 38 mm | | 4.001,9 | | | 50 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 95 mm² | Kupfer 3296 | 456 mm | Schr |
| 3 | | 40 mm | | 4.846,1 | | | 70 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 120 mm² | Kupfer 4236 | 480 mm | Schr |

Waskönig + Walter Kabel-Werk GmbH u. Co. KG
Ostermoorstraße 77, 26683 Saterland
Telefon: +49 4498 88-0 | Fax: +49 4498 88-900
https://www.waskoenig.de

| Ader-Zahl | Außendurchmesser | Außendurchmesser ca. | Bruttogewicht pro Paletteinheit | Gewicht | Höhe | Kerndurchmesser | Konzentrischer Leiter-Nennquerschnitt | Leiter-Form | Leiter-Klasse | Leiter-Nennquerschnitt | Metallzahl | Min. zulässiger Biegeradius, stat. Einsatz fest verlegt | Einze |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | | 44 mm | | 5.865,7 | | | 70 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 150 mm² | Kupfer 5100 | 528 mm | Schr |
| 3 | | 49 mm | | 7.490,5 | | | 95 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 185 mm² | Kupfer 6383 | 588 mm | Schr |
| 3 | | 52 mm | | 9.353,2 | | | 120 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 240 mm² | Kupfer 8242 | 624 mm | Schr |
| 4 | | 20 mm | | 812,38 | | | 10 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 10 mm² | Kupfer 504 | 240 mm | Schr |
| 4 | 1.000 mm | 20 mm | 479,95 kg | 812,38 | 710 mm | 500 mm | 10 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 10 mm² | Kupfer 504 | 240 mm | 500 |
| 4 | | 23 mm | | 1.144,7 | | | 16 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 16 mm² | Kupfer 796 | 276 mm | Schr |
| 4 | 1.000 mm | 23 mm | 643,35 kg | 1.144,7 | 710 mm | 500 mm | 16 mm² | rund | Kl.1 = eindrähtig | 16 mm² | Kupfer 796 | 276 mm | 500 |
| 4 | | 27 mm | | 1.672,7 | | | 16 mm² | rund | Kl.2 = mehrdrähtig | 25 mm² | Kupfer 1142 | 324 mm | Schr |
| 4 | 1.250 mm | 27 mm | 980,35 kg | 1.672,7 | 890 mm | 630 mm | 16 mm² | rund | Kl.2 = mehrdrähtig | 25 mm² | Kupfer 1142 | 324 mm | 500 |
| 4 | | 30 mm | | 2.119,3 | | | 16 mm² | rund | Kl.2 = mehrdrähtig | 35 mm² | Kupfer 1526 | | Schr |
| 4 | 1.250 mm | 30 mm | 1.203,65 kg | 2.119,3 | 890 mm | 630 mm | 16 mm² | rund | Kl.2 = mehrdrähtig | 35 mm² | Kupfer 1526 | | 500 |
| 4 | | 32 mm | | 2.646,3 | | | 25 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 50 mm² | Kupfer 2203 | 384 mm | Schr |
| 4 | 1.250 mm | 32 mm | 1.467,15 kg | 2.646,3 | 890 mm | 630 mm | 25 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 50 mm² | Kupfer 2203 | 384 mm | 500 |
| 4 | | 34 mm | | 3.515,8 | | | 35 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 70 mm² | Kupfer 3082 | 408 mm | Schr |

| Ader-Zahl | Außendurchmesser | Außendurchmesser ca. | Bruttogewicht pro Paletteinheit | Gewicht | Höhe | Kerndurchmesser | Konzentrischer Leiter-Nennquerschnitt | Leiter-Form | Leiter-Klasse | Leiter-Nennquerschnitt | Metallzahl | Min. zulässiger Biegeradius, stat. Einsatz fest verlegt | Einze |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | | 40 mm | | 4.933 | | | 50 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 95 mm² | Kupfer 4208 | 480 mm | Schr |
| 4 | 1.600 mm | 40 mm | 2.742,5 kg | 4.933 | 1.100 mm | 800 mm | 50 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 95 mm² | Kupfer 4208 | | 500 |
| 4 | | 45 mm | | 6.241,9 | | | 70 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 120 mm² | Kupfer 5388 | 540 mm | Schr |
| 4 | 1.800 mm | 45 mm | 3.461,95 kg | 6.241,9 | 1.030 mm | 1.000 mm | 70 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 120 mm² | Kupfer 5388 | | 500 |
| 4 | | 47 mm | | 7.342,1 | | | 70 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 150 mm² | Kupfer 6540 | 564 mm | Schr |
| 4 | 2.000 mm | 47 mm | 4.221,05 kg | 7.342,1 | 1.275 mm | 1.000 mm | 70 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 150 mm² | Kupfer 6540 | | 500 |
| 4 | | 54 mm | | 9.382,3 | | | 95 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 185 mm² | Kupfer 8159 | 648 mm | Schr |
| 4 | 2.000 mm | 54 mm | 5.241,15 kg | 9.382,3 | 1.275 mm | 1.000 mm | 95 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 185 mm² | Kupfer 8159 | | 500 |
| 4 | | 59 mm | | 11.919 | | | 120 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 240 mm² | Kupfer 10546 | 708 mm | Schr |
| 4 | 2.240 mm | 59 mm | 6.669,5 kg | 11.919 | 1.450 mm | 1.400 mm | 120 mm² | sektorförmig | Kl.2 = mehrdrähtig | 240 mm² | Kupfer 10546 | | 500 |

Waskönig + Walter Kabel-Werk GmbH u. Co. KG
Ostermoorstraße 77, 26683 Saterland
Telefon: +49 4498 88-0 | Fax: +49 4498 88-900
https://www.waskoenig.de